

Metallgießerei

Leicht- und Buntmetall



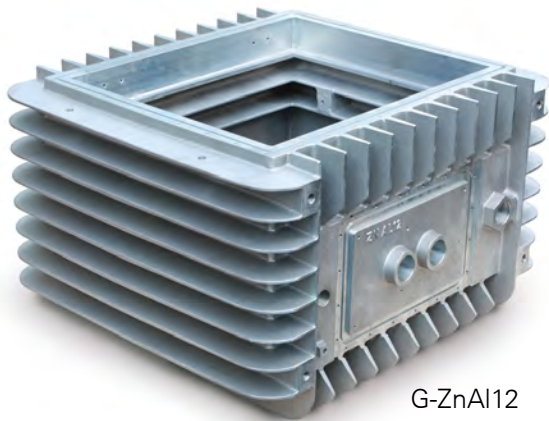
PLEIGER MASCHINENBAU

- Modellbau
- Guss
- Bearbeitung

Gießereierzeugnisse und Bearbeitung

Die PLEIGER Gießerei ist flexibel und durch eigenen Modellbau sowie mechanische Bearbeitung wirtschaftlich und schnell.

In der Gießerei stellen wir Teile im Sandguß mit Stückgewichten von 50 g bis 1250 kg her.



G-ZnAl12
Gewicht: 130 kg

Komplette Abwicklung aus einer Hand:

- _Kompetente Kundenberatung
- _Eigener Modellbau
- _Abguss als Einzelstück, auch für Ihre Prototypen
- _Klein- und Mittelserien
- _Warmbehandlung
- _Spanende Bearbeitung in eigener Werkstatt

Die Metallgießerei ist nach DIN EN ISO 9001:2008 für die Herstellung von Gießereiprodukten aus Bunt- und Leichtmetall nach DIN 1982 und DIN 1706 zertifiziert. Prüfbescheinigungen können gemäß DIN EN 10204 erstellt werden.



G-AlSi5Mg
Gewicht: 7 kg



G-AlSi7Mg
Gewicht: 0,15 kg



G-AlSi9Cu3
Gewicht: 4 kg

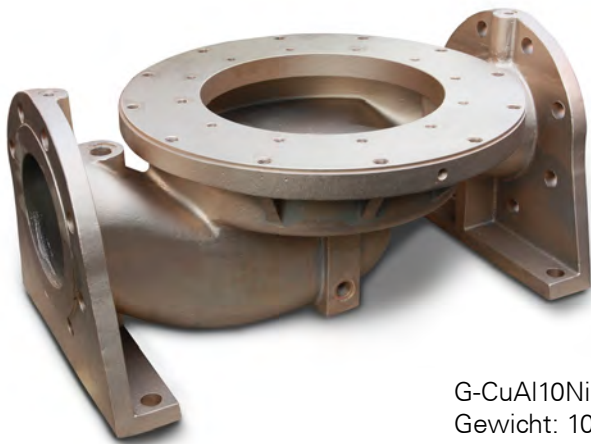
ALLES AUS EINER HAND



PLEIGER Sandguß

... als Hand- und Maschinenformguß

_Aluminium-Gusslegierungen nach DIN EN 1706 mit Stückgewichten bis zu 600 kg.
_Kupfer-Gusslegierungen nach DIN EN 1982 mit Stückgewichten bis zu 1250 kg.



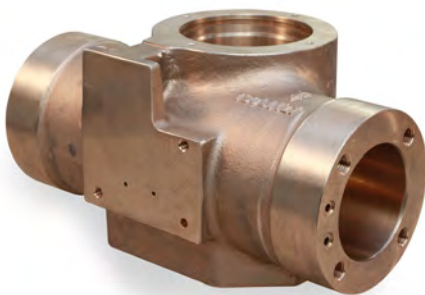
G-CuAl10Ni
Gewicht: 100 kg



G-CuSn5ZnPb
Gewicht: 2 Kg



G-CuAl10Ni
Gewicht: 10 kg



G-CuSn12
Gewicht: 25 kg

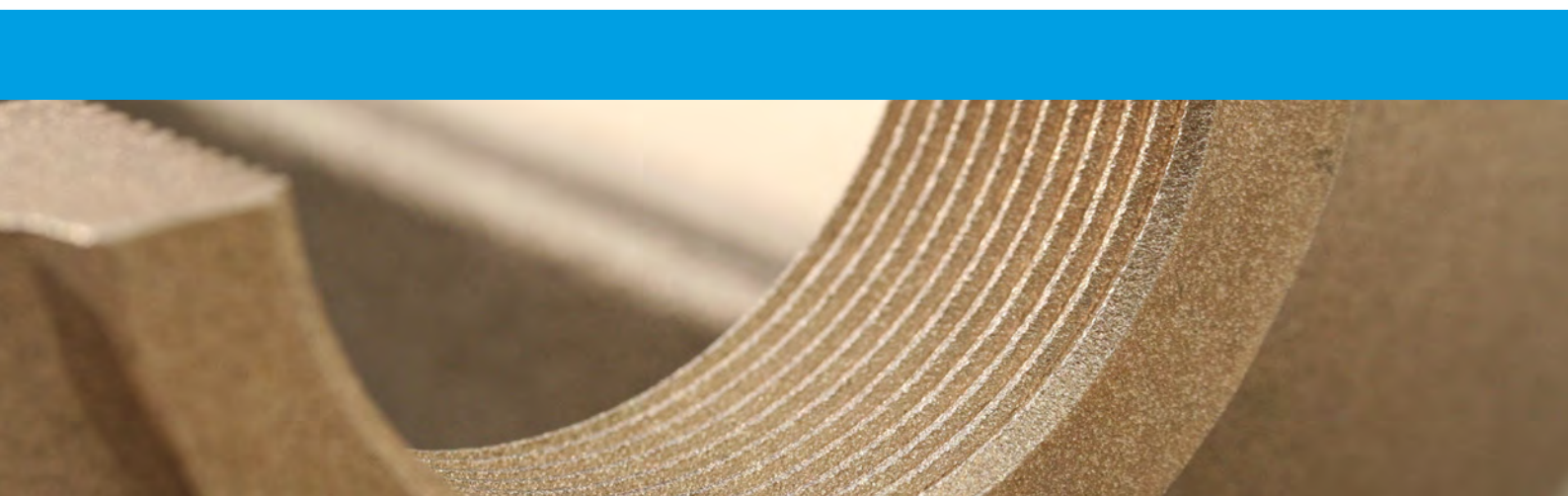


G-CuAl10Ni
Gewicht: 12 kg



Werkstoffübersicht

Werkstoffbezeichnung Kurzzeichen	Werkstoff- nummer DIN EN 1982	Werkstoff- nummer DIN 1705	Übliche Bezeichnung	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Streckgrenze Rp 0,2% N/mm ²	Dehnung A %	Härte Brinell HB	Eigenschaften	Anwendung
Bronze									
G-CuSn6	-	2.1020	GBz6	240	120	25	60	Gute elektrische Leitfähigkeit.	Schleifkörper.
G-CuSn10	CC480K	2.1050	GBz10	250	130	18	70	Gute mechnische Eigenschaften.	Armaturen,
G-CuSn12	CC483K	2.1052	GBz12	260	140	7	80	Beständig gegen Korrosion und Meereswasseraggression.	Pumpengehäuse, Laufräder.
G-CuSn12Ni	CC484K	2.1060	GBz12Ni	280	160	12	85		
Rotguss									
G-CuSn5ZnPb	CC491K	2.1096	RG5	200	90	13	60	Günstige Gleiteigenschaften, Notlaufeigenschaften, gut zerspanbar.	Armaturen, Gleitlager, Lagerbuchsen.
G-CuSn6ZnNi	CC492K	2.1093	RG6	230	130	14	65		
G-CuSn7ZnPb	CC493K	2.1090	RG7	230	120	15	60		
G-CuSn10ZnPb	-	2.1086	RG10	260	130	15	75		
Messing									
G-CuZn25Al5	CC762S	2.0598		750	450	8	180	Sehr gute mechanische Eigenschaften. Sehr gute statische Festigkeit und Härte.	Gas-, Wasser- und sonstige Armaturen, Druckmuttern, Lagerbuchsen.
G-CuZn34Al2	CC764S	2.0596	SoMs-F60	600	250	15	140		
G-CuZn37Al1	CC766S	2.0605		450	170	20	110	Gute elektrische Leitfähigkeit.	
G-CuZn35Al1 +5%Ni	-	-	Cu2	450	170	20	110		
Kupfer									
G-Cu L45	CC040A	2.0082		150	40	25	40	Sehr hohe elektrische und Wärmeleitfähigkeit.	Teile für Elektro- und Schweißindustrie.
G-CuCr F35	CC140C	2.1292		300	200	10	95	Gute Festigkeitswerte.	
Aluminiumbronze									
G-CuAl10Ni3Fe3	CC332G	2.0970		500	200	20	110	Sehr gute Festigkeitseigenschaften.	Schiffspropeller, Turbinenräder, Armaturen für aggressive Flüssigkeiten, chemischer Apparatebau.
G-CuAl10Ni	CC333G	2.0975	Cu3	600	250	13	140	Gute Kavitations- und Erosionsfestigkeit.	
G-CuAl11Fe6Ni6	CC334G	2.0980		680	320	5	170	Sehr gute Meerwasser- und Säurebeständigkeit.	
G-CuAl8Mn	-	2.0962	Cu4	440	180	18	105		
Aluminium									
G-AlSi11	EN AC-44000	3.2211	Silumin	150	70	6	45	Sehr gut gießbare Legierung für schwungsbeanspruchte dünnwandige Gußteile.	Gehäuse, Räder.
G-AlSi12	EN AC-44100	3.2581		150	70	4	50	Ausgezeichnete Schweißbarkeit.	
G-AlSi12(Cu)	EN AC-44200	3.2583	231	150	70	5	50	Universal-Legierung mit mittleren Festigkeiten. Gute Fließ Eigenschaften.	Dünnwandige, komplizierte, druckdichte, schwungs- und schlagfeste Konstruktionen.
G-AlSi9Cu3	EN AC-46000	3.2163	226	150	90	1	60	Vielseitige Legierung. Für verwinkelte, dünnwandige Gußteile.	Automobilindustrie, Haushaltsgeräte.
G-AlSi5Mg (wa)	-	3.2341(.61)	Pantal 5	140 (240)	100 (220)	2	55 (80)	Korrosionsbeständige, hochfeste (ausgehärtet) Gußstücke. Ausgezeichnet spanabhebend bearbeitbar und polierbar. (Warm ausgelagert)	Nahrungsmittelindustrie, medizinische Geräte.
G-AlSi7Mg (wa)	EN AC-42000 (T6)	3.2371(.61)	Pantal 7	150 (230)	80 (190)	2	50 (75)	Für größere Wanddicken. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Warmausgehärtet hohe Festigkeit und Zähigkeit. (Warm ausgelagert)	Fahrwerksteile, Luftfahrttechnik.
G-AlSi9Mg (wa)	EN AC-43300 (T6)	3.2373(.61)	Silumin Beta	160 (230)	80 (190)	2,5 (2)	50 (75)	Ausgezeichnete Gießbarkeit. Hohe mech. Werte im warmausgehärtetem Zustand. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. (Warm ausgelagert)	Maschinenbau, Nahrungsmittelindustrie, Motoren- und Fahrzeugbau.
G-AlSi10Mg (wa)	EN AC-43000 (T6)	3.2381(.61)	239	160 (220)	80 (180)	2 (1)	50 (75)	Hohe Festigkeit. (Warm ausgelagert)	Maschinenbau, Elektrotechnik, Nahrungsmittelindustrie, Motoren- und Fahrzeugbau.
G-AlMg3	EN AC-51000	3.3541		150	70	5	50	Hervorragende Korrosionsbeständigkeit, ausgezeichnete Polierbarkeit, eingeschränkte Gießbarkeit.	Baubeschläge.
G-AlMg5	EN AC-51300	3.3561	MG5	180	100	4	60	Sehr gute Beständigkeit gegen Meerwasser.	Nahrungsmittel- und chemische Industrie.
G-AlCu4TiMg (wa)	EN AC-21000 (T6)	3.1371(.61)	Hontal	300 (350)	220 (240)	5 (3)	90 (95)	Einfach gestaltete Gußstücke mit höchster Festigkeit.	Luftfahrzeugtechnik, Maschinenbau.
G-AlZn10Si8Mg	EN AC-71100	3.4311	Unifont 90	170	160	2	100	Ausgezeichnet gießbar, sehr gute Festigkeitseigenschaften ohne Wärmebehandlung (selbstaushärtend).	Maschinen- und Metallbau.
Zink									
G-ZnAl4	ZP0400	2.2140	Zamac	280	200	10	83	Zündfunkenfest. Ausgezeichnete Gieß Eigenschaften und Bearbeitbarkeit.	Gehäuse nach ATEX. Deckel, Beschläge.
G-ZnAl12	ZP1110			400	300	5	100		
G-ZnAl27	ZP2720			425	370	2,5	120	Ausgezeichnete Gieß Eigenschaften und Bearbeitbarkeit.	Gehäuse, Deckel. Opferanoden.
G-Zn 99,7				150	110	40	35		



Gießereiausstattung

Für die Herstellung der Gießereiprodukte sowie der Vor- und/oder Fertigbearbeitung stehen folgende Maschinen zur Verfügung:

Kapazität:	250 To./p.a.
Schmelzbetrieb:	3 Mittelfrequenzinduktionsöfen 2 Widerstandsbeheizte Warmhalteöfen
Kernmacherei:	Automatische Kernschießmaschinen Manuelle Kernschießmaschinen Einzelstück Handarbeitsplätze
Formmaschinen:	Rüttelpress Handformmaschinen Kastengröße 450 x 400 Gewichtsspektrum 50 g – 15 kg Wende Formmaschinen Kastengröße bis 800 x 800 Gewichtsspektrum 5 kg – 50 kg Furan Handformplatz Kastengröße bis 2500 x 1500, Höhe bis 1500 mm Gewichtsspektrum bis 1000 kg
Mechanisch Bearbeitung:	CNC-Drehen, CNC-Fräsen, Konventionelle Bearbeitung, Verzahnung
Wärmebehandlung:	1 Glühofen (Kornfeinung)
Zertifizierung:	ISO 9001:2008 Germanischer Lloyd



Innovation und Erfahrung

Seit über 90 Jahren ist PLEIGER als zuverlässiger Partner für Hydrauliksysteme und hydraulische Antriebe bekannt. Vor allem "customized"-Lösungen, die perfekt auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt sind, prägen unser Image. Innovation und Erfahrung kombiniert mit Bodenständigkeit und Langfristigkeit kennzeichnen unser mittelständisches Unternehmen im Familienbesitz. Das Entwicklungs- und Trainingszentrum sowie die Produktion in Deutschland bieten weitreichende Perspektiven. Als Teil der Pleiger Unternehmensgruppe mit über 650 Mitarbeitern weltweit steht PLEIGER Maschinenbau für Stabilität und nachhaltiges Wachstum.



QUALITÄT - MADE BY PLEIGER!

Pleiger Maschinenbau GmbH & Co. KG

Im Hammertal 51 | 58456 Witten | Germany
Tel.: +49 (0) 23 24 / 398-240
Fax: +49 (0) 23 24 / 398 - 380
Internet: www.pleiger-maschinenbau.de
E-Mail: pm@pleiger.de

Pleiger Far East LLC

19, No ksansandan 27-ro
Gang seo-gu
Busan | Korea
Phone: +82 (51) 9 74 54 00
Telefax: +82 (51) 8 31 69 83
Internet: www.pleiger.co.kr
E-Mail: sales@pleiger.co.kr

Pleiger Shanghai Representative Office

Room 102 Building 34
No. 2777 East Jinxiu RD
Pudong | Shanghai | China P.C. 201206
Phone: +86 (21) 60 13 63 74/5
Telefax: +86 (21) 60 13 63 73

Pleiger Electronic Control Systems (Shanghai) Co., Ltd.

451 Yuanzhong Road | Building 12
Huinan Town | Pudong | Shanghai, 201300
P.R. China
Phone: +86 (21) 58 18 71 72
Telefax: +86 (21) 58 18 71 70
Internet: www.pleiger.cn
E-Mail: service@pleiger.cn